

Photovoltaik

Mehr Leistung, niedrigere Kosten

Bei der Photovoltaik tut sich was: Neue Techniken wandeln Sonnenstrahlen effizienter in Strom oder benötigen weniger vom teuren Silicium. Das ist auch bitter nötig, damit sich die Technologie der Wettbewerbsfähigkeit nähert.

Wir stellen die neuen Trends vor.



Wer in jüngster Zeit in den Süden Spaniens gereist ist, dem sind sie beim Landeanflug vielleicht aufgefallen: die tiefblauen Seen, die aus der kargen Landschaft hervorstechen. Allerdings ist es kein Wasser, das da unten in der Sonne schimmert, sondern Millionen Solarzellen. Verschaltet zu Modulen, die sich zu riesigen Solarparks bündeln, wandeln sie Sonnenstrahlen in Strom für Tausende Haushalte.

Unter die starr nach Süden ausgerichteten Paneele mischt sich nun neueste Technik. Die Freiburger Firma Concentrix und der spanische Technologiekonzern Abengoa installieren bei Sevilla bewegliche Solarsysteme, die sich nach dem Lauf der Sonne ausrichten wie Blumen. So wird das Licht besser genutzt. Bis 2013 wollen die Unternehmen in der Region Anlagen mit 300 Megawatt Gesamtleistung installieren und 150.000 Haushalte mit Strom von der Sonne versorgen.

Der Wirkungsgrad wird höher

Die neue Technik ist ein weiterer Schritt zur Wettbewerbsfähigkeit der Photovoltaik. Denn nach wie vor ist Solarstrom teurer als konventionelle Energie, weil die Preise für Silicium, Hauptbestandteil der Zellen, unvermindert hoch sind. Um die Wirtschaftlichkeit von Solaranlagen zu verbessern, setzt die Branche auf Konzepte mit hohen Wirkungsgraden oder materialsparende Techniken. Concentrix senkt die Kosten, indem es beide Ansätze in seinen Kraftwerken vereint. Integrierte Linsen bündeln dazu das Licht auf winzige Solarzellen. „An guten Standorten können die

Systeme schon heute kostengünstiger Strom produzieren als herkömmliche Module“, sagt Andreas Bett vom Fraunhofer-Institut für Solare Energiesysteme in Freiburg, aus dem Concentrix als Ausgründung hervorgegangen ist.

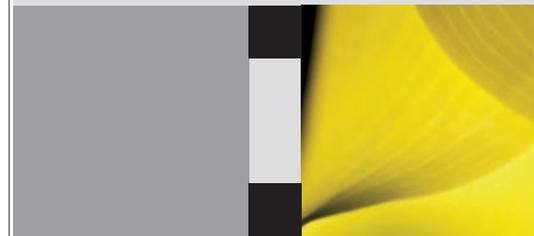
Doch die Produktion der Konzentratoren ist aufwendig. Damit der Fokus jeder Linse auf der jeweiligen Zelle liegt, müssen beide Bauteile genau zueinander ausgerichtet sein. Und da die Linsen nur bei direkter Einstrahlung funktionieren, werden sie auf sogenannte Tracker, riesige bewegliche Gestelle, montiert, die sie exakt der Sonne nachführen. Der Aufwand lohnt sich: Die Systeme wandeln das Licht mit 23 Prozent Wirkungsgrad in Strom um. Sie arbeiten damit fast doppelt so effizient wie gängige Module, die durchschnittlich 13 bis 14 Prozent Effizienz erreichen.

Die Sonnenfänger werden dünner

Concentrix hat sich dennoch gegen starke Konkurrenz zu behaupten. Angespornt durch die hohe Modulnachfrage sorgen Wissenschaftler und Ingenieure für stetige Innovationen. Dabei zählen nicht nur hohe Wirkungsgrade. Als vielversprechende Errungenschaft gelten auch Module, die Licht in hundertmal dünneren Absorberschichten einfangen als gängige Siliciumzellen. Sie sind nicht so effizient, lassen sich aber günstiger herstellen: Während bei der klassischen kristallinen Technik Siliciumblöcke erst aufwendig in Scheiben gesägt werden müssen, die dann in vielen Schritten zu Zellen verarbeitet werden, dampfen die Produzenten von Dünnschichtmodulen



MHHpartner



Sonne im System

Strom und Sonne: Das gehört für uns fest zusammen. Denn mit der Photovoltaik steht uns eine Technik zur Verfügung, die auch in Zukunft unbegrenzt Strom liefern kann.

Mit hochwertigen Solarstromanlagen von MHH Solartechnik und einem erfahrenen MHH-Partner in Ihrer Nähe profitieren Sie doppelt von der gewaltigen Kraft der Sonne: So ist Solarstrom ökologisch und ökonomisch ein Gewinn.

Effizienzwunder im Miniformat

Solarzellen, die Licht mit einem höheren Wirkungsgrad in Strom umwandeln, sind das Ziel der Forschung weltweit. Wissenschaftler des Fraunhofer-Instituts für Solare Energiesysteme (ISE) in Freiburg haben nun erstmals einen Wirkungsgrad von 41,1 Prozent erreicht. Hierzu bündelten sie Licht 454-fach auf eine fünf Millimeter kleine, sogenannte Mehrfachsolarzelle. Die bislang gängigen Siliciumsolarzellen erreichen eine Effizienz von nur 14 bis 20 Prozent. Der neue Rekordlichtsammeler besteht aus mehreren übereinander gestapelten Verbindungen aus Germanium- und Galliumverbindungen. Diese Materialien absorbieren Licht nacheinander in den Bereichen Blau-Grün, Rot und Infrarot. Eingesetzt werden Stapelzellen vor allem in Konzentratorsystemen. Das Fraunhofer-ISE arbeitet deshalb mit den Firmen Azur Space in Heilbronn und Concentrix zusammen, um die neue Technik so schnell wie möglich zur Industriereife zu bringen. Effizienzsteigerungen sind für die Photovoltaik elementar. Jeder Prozentpunkt senkt, so die Faustformel, die Kosten um mehrere Prozent, da pro Watt Leistung weniger Material verwendet wird.

 **MHHsolartechnik**
www.mhh-solartechnik.de

Hauptsitz Tübingen
Welzenwiler Straße 5
D-72074 Tübingen
Telefon +49 7071 98987-0
Telefax +49 7071 98987-10
info@mhh-solartechnik.de

Vertriebsbüro München
Plinganserstraße 8
D-81369 München
Telefon +49 89 386670-0
Telefax +49 89 386670-10
mue@mhh-solartechnik.de

Vertriebsbüro Duisburg
Philosophenweg 21
D-47051 Duisburg
Telefon +49 203 348596-0
Telefax +49 203 348596-10
dwi@mhh-solartechnik.de

Vertriebsbüro Nürnberg
Weinmarkt 14
D-90403 Nürnberg
Telefon +49 911 216646-0
Telefax +49 911 216646-10
nue@mhh-solartechnik.de



Foto: BSW-Solar/Langrock

Dezente Stromerzeuger: Die in das Glasdach des Berliner Hauptbahnhofs integrierte Solaranlage steht für eine zukunftsweisende Einbindung der Photovoltaik in die Architektur.

die fotoaktiven Schichten nur 0,003 Millimeter dick auf Glas oder Folie auf. Als Absorber dienen Materialien wie nicht kristallines Silicium, Kadmium-Tellurid oder CIS. Die Abkürzung steht für Verbindungen wie Kupfer, Indium sowie Selen oder Schwefel. Die US-Firma First Solar zum Beispiel stellt solche CdTe-Module nach eigenen Angaben für unter einem Euro pro Watt Leistung her. Sie liegt damit weit unter den heute durchschnittlichen Produktionskosten für Solarmodule von zwei Euro. Da die schlanken Stromerzeuger aber leider nur rund zehn Prozent des Sonnenlichts umwandeln, benötigen sie mehr Fläche, um die gleiche Strommenge zu erzeugen wie ihre kristallinen Konkurrenten. Die höheren Installationskosten zehren ihren Produktionskostenvorteil zumindest teilweise wieder auf. Um die Stromausbeute der Dünnschichtpaneele zu erhöhen, arbeiten die Hersteller an besseren Absorberschichten oder verwenden zusätzliche Halbleiter. Die

Brandenburger Firma Johanna zum Beispiel produziert Lichtsammler, die aus fünf Halbleitern – Kupfer, Indium, Gallium, Selen und Schwefel – bestehen. Mit so vielen Elementen arbeitet bislang keine andere Firma. Technisch ausgereift, verspricht Johanna, können diese Module Wirkungsgrade von 16 Prozent erreichen.

Experten schätzen, dass der Marktanteil der Dünnschicht deutlich wachsen wird. Als flexible Module, die im Gegensatz zu Siliciumpaneelen auch Schwachlicht gut nutzen, also nicht auf direkte Sonne angewiesen sind, lassen sie sich vielseitig einsetzen. Doch verdrängen werden sie die bislang markt-dominierende kristalline Technik wohl nicht, denn auch sie entwickelt sich rasch: Seit 2004 haben die Produzenten laut dem europäischen Photovoltaikindustrie-Verband EPIA den Wirkungsgrad von Siliciumzellen im Durchschnitt um zwei Prozentpunkte erhöht und gleichzeitig ihren Siliciumverbrauch um

mehr als ein Viertel gesenkt. Experten erwarten weitere Effizienzgewinne und Materialersparnisse: „Siliciumzellen lassen sich mit relativ geringem Aufwand weiter deutlich verbessern“, sagt Jan Schmidt vom Institut für Solarenergieforschung in Hameln.

Die Kontakte werden effizienter

Großes Potenzial wird zum Beispiel Modulen zugesprochen, die mit neuartigen Rückkontaktzellen bestückt sind. Normalerweise wird die in einer Zelle erzeugte Spannung durch metallene Kontakte auf der Front- und Rückseite abgegriffen. Bei Rückkontaktzellen befinden sich alle Stromanschlüsse auf dem Rücken. Durch diese Veränderungen wird die Front weniger verschattet und die Zellen können komplett rückseitig zu einem Modul verschaltet werden. Das erhöht die Stromausbeute und vereinfacht zugleich die Produktion, was Kosten spart.



Foto: dach.de/Braas

Integration: Solare Fassaden und Dächer werden durch neue Technik Bestandteil der Architektur.

Viele Hersteller, darunter Weltkonzerne wie Kyocera und Sharp in Japan, entwickeln derzeit Fertigungsverfahren für die neue Technik. Bei der deutsch-niederländischen Firma Solland läuft bereits die Testproduktion. Die Spezialisten bohren mit Lasern in jede Zelle 16 kleine Löcher. Durch sie wird die absorbierte Energie auf die Rückseite geleitet, wo alle für den Weitertransport des Solarstroms nötigen Anschlüsse angeordnet sind. Die Zellen werden dann rückseitig auf einer gut leitenden Spezialfolie zu einem Modul verklebt. So müssen sie nicht zeitaufwendig miteinander verlötet werden. Der neue Lichtsampler lasse sich zu gleichen Kosten herstellen wie Sollands bisheriges Standardmodul, arbeite aber deutlich effizienter. „Er erreicht einen Wirkungsgrad von 15 Prozent, während das alte Panel lediglich auf 13,5 Prozent kommt“, erläutert Forschungschef Martin Fleuster. Sollands Kunden sollen vom Fortschritt alsbald profitieren: indem sie für das gleiche Geld mehr Leistung bekommen.

Wer macht das Rennen?

Welche Solartechnik künftig den Markt dominieren wird, ist nicht absehbar, da alle großes Entwicklungspotenzial aufweisen. Dünnschichtmodule sind sehr günstig produzierbar, bei der kristallinen Technik und Konzentratorsystemen versprechen vor allem Wirkungsgradsteigerungen weitere Kostensenkungen. Vermutlich wird es ein Nebeneinander der Techniken geben: Billige Dünnschichtmodule werden als Strom erzeugende Fassaden und Fenster in Gebäude integriert, während leistungsstarke Siliciumpaneele auf Einfamilienhäusern arbeiten. Als dritte Kraft könnten sich Konzentratoren etablieren und in südlichen Ländern der Sonne nachjagen. Sie sind, da sie im Verbund mit anderen Kraftwerken auf der freien Fläche zum Einsatz kommen, vor allem für Großinvestoren interessant. Einfamilienhausbesitzer, die Strom vom eigenen Dach ernten wollen, investieren dagegen in kristalline Silicium- oder Dünnschichtmodule. Neuartige Rückkontaktzellen oder CIS-Technik-bestückte Paneele werden bald in großen Mengen auf dem Markt erhältlich sein. Der besseren Effizienz dieser jungen Produkte dürfte jedoch anfangs noch ein vergleichsweise hoher Preis gegenüberstehen. Wenn die neuen Lichtsampler dank Massenfertigung und optimierter Herstellprozesse preiswerter werden, dürfte sich eine Investition in jedem Fall lohnen.

Sascha Rentzing



Foto: BSW-Solar/SMA

Rückkontakt: Mehr Licht für Solarzellen

Die Standardzelle

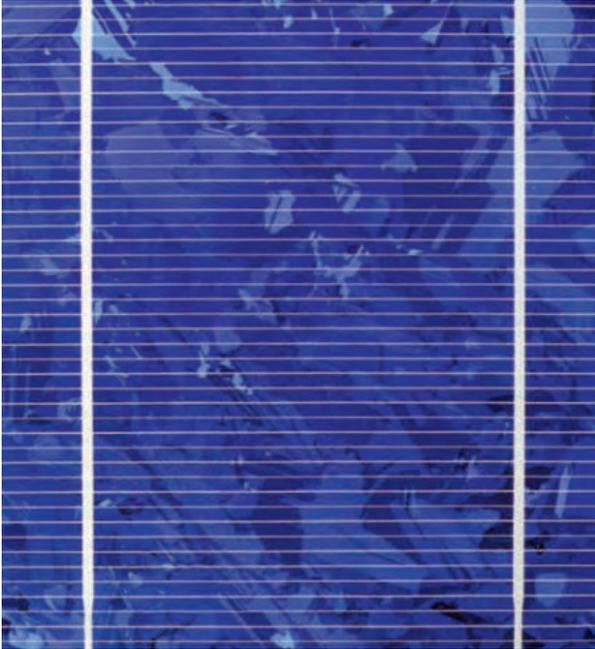


Foto: Sunways/Ferit Kuyas

Feine metallene Kontakte (waagrecht) und Stromsammelschienen (senkrecht) leiten den Strom ab. Bei gängigen Solarzellen liegt die Metallisierung auf der Front. Die daraus resultierende Verschattung führt zu Effizienzverlusten.

Die Rückkontaktzelle

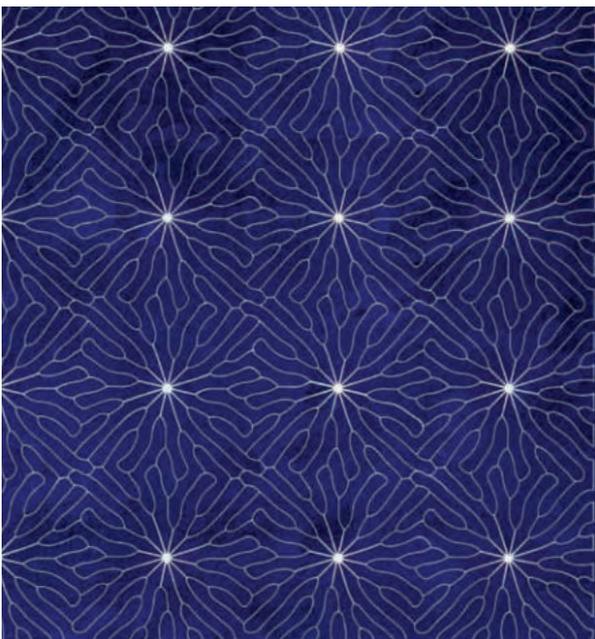


Foto: Solland

Die Firma Solland verbannt die Stromsammelschienen auf die Rückseite und verbindet sie über 16 Löcher mit den Kontakten auf der Front. Dadurch wird die Vorderseite weniger verschattet.

“

Warum gerade jetzt eine Solar-Anlage?

Weil eine Systemanlage von Sunways so lukrativ wie nie zuvor ist.

- Die perfekt aufeinander abgestimmten Sunways Spitzenkomponenten made in Germany erzielen im System bis zu 10 % mehr Ertrag.
- Sie profitieren 20 Jahre lang von hohen Einspeisevergütungen.
- Sie sparen mehr als jemals zuvor wegen erheblich gesunkener Materialkosten.

Fragen Sie Ihren Installateur nach unseren lukrativen Systemanlagen oder informieren Sie sich unter www.sunways.de

sunways
Eine Antwort voraus.