Abs	Neue Energie (4 / 2011)	ÖKO-Test (8 / 2011)	Abs
	Module für trübe Tage	Mit der Sonne durch dick oder dünn?	
	(Sascha Rentzing, Fotos: Georg Schreiber)	(Sascha Rentzing)	
0	Dünnschicht bringt wegen ihres geringen	Um den Platz an der Sonne streiten zwei	0
	Wirkungsgrads zu wenig Erträge, heißt es	Technologien: Die klassischen Siliciumpaneele	
	landläufig. Betreiber kommen zu anderen	gelten als effizient und verlässlich, dafür bringen	
	Ergebnissen. Dank des besseren Schwachlicht-	neuartige Dünnschichtplatten auch bei	
	<mark>und Temperaturverhaltens</mark> könnte die	Schwachlicht und Hitze maximale Leistung. Wer	
	Technologie gegenüber der Dickschicht in	hat die Nase vorn? Wir beleuchten die Vor- und	
	unseren Breiten sogar im Vorteil sein.	Nachteile.	
		Raus aus der Atomkraft, rein in die	1
		Sonnenenergie, das wünschen sich viele. Nur	
		der Weg ist noch umstritten, selbst bei der	
		technischen Ausrüstung wie den Solarpaneelen,	
		die das Licht direkt in elektrische Energie	
		umwandeln. Befürworter und Skeptiker liefern	
		sich dazu in Betreiberforen des Internets sogar heiße Debatten.	
1	Max Meier ist froh, dass er sich für die	Zum Beispiel Max Meier. Der Landwirt aus dem	
1	Dünnschicht entschieden hat. Im September	oberpfälzischen Cham berichtet froh, dass er	
	2006 installierte der Landwirt aus dem	sich für die Dünnschicht entschieden hat. Im	
	oberpfälzischen Cham Cadmium-Tellurid (CdTe)-	September 2006 installierte er Module aus	
	Paneele mit 30 Kilowatt (kW) Gesamtleistung	Cadmium-Tellurid (CdTe) mit 30 Kilowatt (kW)	
	auf dem Dach seiner Scheune. Anfangs konnte	Gesamtleistung auf dem Dach seiner Scheune.	
	er kaum glauben, wie gut die Anlage lief:	Schon von Beginn an war er überrascht, wie gut	
	, , ,	seine Anlage lief:	
	Bei gleicher Ausrichtung, Einstrahlung und	Bei gleicher Ausrichtung, Einstrahlung und	
	Wechselrichtermarke erntete sie in den	Wechselrichtermarke erntete sie in den	
	Herbstmonaten Oktober bis Dezember 2006	Herbstmonaten Oktober bis Dezember 2006	
	rund sechs Kilowattstunden (kWh) mehr Strom	rund sechs Kilowattstunden (kWh) mehr Strom	
	als das benachbarte 30-kW-Sonnenkraftwerk	als das benachbarte 30-kW-Sonnenkraftwerk	
	aus multikristallinen Siliziummodulen.	aus herkömmlichen multikristallinen	
	But Pff and the bull of the control of the	Siliciummodulen.	
	"Bei diffusem Licht habe ich meist wesentlich	"Bei diffusem Licht habe ich meist wesentlich	
	mehr Ertrag, aber auch bei richtig gutem	mehr Ertrag, aber auch bei richtig gutem	
	Sonnenschein hat meine Anlage oft ein paar Prozent mehr", teilte Meier seinen	Sonnenschein hat meine Anlage meist ein paar Prozent mehr", teilte Meier seinen	
	Betreiberkollegen im Februar 2007 im Internet	Betreiberkollegen im Februar 2007 im	
	auf dem Photovoltaikforum mit. Dennoch blieb	Photovoltaikforum mit.	
	er zunächst skeptisch. "Am Ende wird	Thotovoitaintorain fint.	
	abgerechnet. Mir fehlt noch die		
	Ganzjahreserfahrung."		
2	Nach vier Jahren intensivem Vergleich hat Meier	Nach vier Jahren intensivem Vergleich ist der	2
	Gewissheit: Seine Dünnschichtanlage kann	Landwirt überzeugt: Seine Dünnschichtanlage	
	locker mit den kristallinen Kraftprotzen in der	kann locker mit den kristallinen Kraftprotzen in	
	Region mithalten. 2009 habe er eine Jahresernte	der Region mithalten. 2009 habe er 1.093	
	von 1093 kWh pro Kilowatt installierter Leistung	kWh/kW, im vorigen Jahr 976 kWh/kW	
	eingefahren, im vorigen Jahr 976 kWh/kW.	Jahresernte eingefahren.	
	"Die besten kristallinen Anlagen in der	"Die besten kristallinen Anlagen in der	
	Umgebung laufen mit rund 1000 kWh/kW nicht	Umgebung laufen mit rund 1.000 kWh/kW nicht	
	besser", resümiert Meier.	besser", resümiert der Landwirt.	
3	Erfahrungsberichte wie dieser finden sich in den	Erfahrungsberichte wie dieser finden sich im	
	Betreiberforen im Internet immer häufiger.	Internet immer häufiger. Nicht nur Cadmium-	
	Nicht nur CdTe schneidet gut ab. Auch die	Tellurid schneidet darin gut ab, sondern auch	
	anderen beiden Dünnschichttechniken CIS, ein	die anderen beiden Dünnschichttechniken CIS	

Abs	Neue Energie (4 / 2011)	ÖKO-Test (8 / 2011)	Abs
	Absorber auf Basis von Kupfer, Indium und	auf Basis von Kupfer, Indium und Selen, und	
	Selen, und amorphes Silizium (a-Si) erzielen den	amorphes Silicium erzielen laut ihren Betreibern	
	Betreiberangaben zufolge pro kW installierter	pro Kilowatt installierter Leistung oft höhere	
	Leistung oft höhere Erträge als ihre kristallinen	Erträge als ihre kristallinen Konkurrenten. Dabei	
	Konkurrenten. Viele Experten hatten die a-Si-	hatten viele Experten das amorphe Silicium	
	Zellen wegen ihres geringen Wirkungsgrads	wegen seines geringen Wirkungsgrads <mark>fast</mark>	
	schon abgeschrieben. In Kombination mit	schon abgeschrieben.	
	mikrokristallinem Silizium oder als Triplezelle		
	mit drei übereinander liegenden Zellschichten		
	erweist sich das Material aber als überaus guter		
	Photonenabsorber. Mikromorphe Anlagen des		
	taiwanesischen Modulherstellers Nexpower zum		
	Beispiel werden in den Foren dank guter Erträge		
	sehr gelobt.		
4	Damit ist die Dünnschnitt offenbar besser als ihr	Dünnschichtmodule besser als ihr Ruf	
4	Ruf.		
	Aufgekommen zu Zeiten des Siliziumengpasses	Aufgekommen zu Zeiten des Siliciumengpasses	3
	im Jahr 2007, sollte sie die teuren kristallinen	im Jahr 2007, sollte Dünnschicht die teuren	
	Module als führende Photovoltaik(PV)-Technik	kristallinen Module als führende <mark>Solar</mark> technik	
	ablösen. Siliziumzellen, so das Argument,	ablösen. Siliciumzellen, so das Argument,	
	nutzten bei 180 bis 250 Mikrometern Dicke nur	nutzten bei 180 bis 250 Mikrometern Dicke nur	
	20 Mikrometer für die Lichtumwandlung, das	20 Mikrometer für die Lichtumwandlung, das	
	restliche Material diene der Stabilität der Zelle.	restliche Material diene der Stabilität der Zelle.	
	Warum also nicht für den gleichen Effekt auf das		
	teure Silizium verzichten? Immer mehr Firmen		
	ersetzten die dicken Wafer durch billige		
	Glasscheiben, die sie mit hauchdünnen		
	halbleitenden Schichten überzogen.		
	Der große Durchbruch der Dünnschicht blieb	Der große Durchbruch der Dünnschicht blieb	
	bisher dennoch aus (neue energie 7/2010). Zum	aber bisher aus.	
	einen war Silizium dank rascher		
	Produktionserweiterungen der Chemiekonzerne		
	bald wieder reichlich und billiger verfügbar,		
	zum anderen kann die Technik nur mit relativ	Das Hauptproblem: Die Technik kann nach wie	
	geringen Effizienzen aufwarten.	vor nur mit relativ geringer Effizienz aufwarten.	
	Noch immer dümpeln einfache a-Si-Module bei	Noch immer dümpeln einfache amorphe	
	einstelligen Wirkungsgraden, während die	Siliciummodule bei einstelligen Wirkungsgraden,	
	kristallinen Absorber <mark>im Durchschnitt schon</mark> 14	während die kristallinen Absorber <mark>mindestens</mark>	
	Prozent erreichen. Das schmälert die	14 Prozent Effizienz erreichen. Das schmälert die	
	Attraktivität der Dünnschicht erheblich. "Der	Attraktivität der Dünnschicht erheblich. "Der	
	geringere Wirkungsgrad ist oft das Knock-Out-	geringere Wirkungsgrad ist oft das Knock-out-	
	Kriterium",	Kriterium für die Technik",	
	erklärt Philipp Vanicek, Projektingenieur bei der	bestätigt Philipp Vanicek, Projektingenieur bei	
	Deutschen Gesellschaft für Sonnenenergie	der Deutschen Gesellschaft für Sonnenenergie	
<u> </u>	(DGS).	(DGS) viele Dünnschichtskeptiker.	
5	Dabei sagt der Wirkungsgrad nichts über den tatsächlichen Ertrag einer Solaranlage aus.	Dabei sagt der Wirkungsgrad nichts über den Ertrag einer Solaranlage aus.	4
	Er gibt an, wie viel Prozent des Lichts auf einer	Er gibt lediglich an, wie viel Prozent des Lichts	
	bestimmten Fläche in Strom umgewandelt wird.	auf einer bestimmten Fläche in Strom	
	Das heißt: Ein Dünnschichtmodul mit zehn	umgewandelt wird. Das heißt: Ein	
	Prozent Wirkungsgrad ist verglichen mit einer	Dünnschichtmodul braucht mehr Platz. Der	
	kristallinen Kachel mit 14 Prozent Effizienz bei	Flächenbedarf spielt jedoch eine	
	gleicher Leistung schlicht größer und braucht	untergeordnete Rolle, wenn etwa auf einem	
	Biciciici Ecistang schilicht grober und braucht	antergeoranete Rone, wenn etwa auf einem	

Abs	Neue Energie (4 / 2011)	ÖKO-Test (8 / 2011)	Abs
	mehr Platz. Je geringer also der Wirkungsgrad	landwirtschaftlichen oder Industriegebäude	
	ist, desto größer sind in der Regel Flächenbedarf	genug bebaubares Solarareal zur Verfügung	
	und Installationsaufwand.	steht.	
6	Nicht viel schlauer werden Betreiber aus den	Bei der Entscheidung helfen auch die übrigen	5
	technischen Angaben auf dem Moduldatenblatt.	technischen <mark>Daten</mark> auf dem Moduldatenblatt	
	Die hier angegebenen Werte wie Füllfaktor,	kaum.	
	Nennleistung oder Wirkungs-grad werden im		
	Labor unter genormten		
	Standardtestbedingungen gemessen: bei 1000		
	Watt Einstrahlung pro Quadratmeter, einem		
	bestimmten Strahlungsspektrum und 25 Grad		
	Celsius Zellentemperatur. Experten sind sich einig, dass die realen	Evporton sind sich sinig dass die realen	
	Betriebsbedingungen erheblich von denen im	Experten sind sich einig, dass die realen Betriebsbedingungen erheblich von den	
	Standardtest abweichen und einen viel größeren	Standards abweichen und einen viel größeren	
	Einfluss auf den Ertrag haben. "Die Aussagekraft	Einfluss auf den Ertrag haben. "Die Aussagekraft	
	von Effizienz und maximaler Leistungskraft ist	von Wirkungsgrad und maximaler Leistungskraft	
	bei der Beurteilung der Leistungsfähigkeit einer	sind bei der Beurteilung der Leistungsfähigkeit	
	Solaranlage irreführend", erklärt der	einer Solaranlage irreführend", erklärt der	
	Elektroingenieur Stefan Krauter vom	Elektroingenieur Stefan Krauter vom	
	Photovoltaik-Institut in Berlin, das Module prüft	Photovoltaik-Institut in Berlin, das Module prüft	
	und zertifiziert. "Für den Ertrag maßgeblich sind	und zertifiziert. "Für den Ertrag maßgeblich sind	
	Faktoren wie Einstrahlung, Breitengrad,	Faktoren wie Einstrahlung, Breitengrad,	
	Jahreszeit, Tageszeit, Luftmasse, Wolkendecke	Jahreszeit, Tageszeit, Luftmasse, Wolkendecke	
	und Luftverschmutzung." Außerdem senke eine	und Luftverschmutzung."	
	steigende Zelltemperatur, beeinflusst durch		
	Außentemperatur, Einstrahlung und Wind, die		
	gewonnene Energiemenge, so Krauter.		
		Vorteile bei bedecktem Himmel	_
7	Gerade bei Hitze sowie geringer Einstrahlung	Gerade bei Hitze sowie geringer Einstrahlung	6
	hat die Dünnschicht Vorteile (siehe Grafiken).	hat die Dünnschicht Vorteile,	
	"In der Tendenz zeigen a-Si- und CdTe-Module ein besseres Schwachlichtverhalten als die		
	kristalline PV",		
	weiß der Dünnschichtforscher Hans-Dieter	sagt Hans-Dieter Mohring vom Zentrum für	
	Mohring vom Zentrum für Sonnenenergie- und	Sonnenenergie- und Wasserstoff-Forschung	
	Wasserstoff-Forschung (ZSW) in Stuttgart.	(ZSW) in Stuttgart.	
	Während Siliziummodule mit sinkendem	(2500) III Statigart.	
	Lichtangebot deutlich an Effizienz einbüßten,		
	zeige CdTe seine Stärken besonders bei		
	mittlerer Einstrahlung von 500 Watt pro		
	Quadratmeter. Dünnschichtsilizium wiederum		
	nutze das gesamte Einstrahlungsangebot		
	konstant gut aus, erklärt Mohring. "Im Vergleich		
	zum kristallinen Silizium sind die Materialien		
	empfindlicher gegenüber Diffuslicht mit hohem		
	Blauanteil, wie es vor allem bei bedecktem		
	Himmel vorkommt."		
8	Damit ist die Dünnschicht für das oft	Demnach scheint sie für das oft	
	wolkenverhangene Deutschland ideal geeignet.	wolkenverhangene Deutschland bestens	
	Auf dem Modultestfeld des ZSW in Widderstall	geeignet zu sein.	
	in Baden-Württemberg zum Beispiel kommen		
	im Jahr nach Angaben des Instituts in über der		
	Hälfte der Zeit weniger als 650 Watt		

Einstrahlung pro Quadratmeter an. Über 650 Watt sind es nur in 45 Prozent der Zeit. Der niedere und mittlere Einstrahlungsbereich ist also hierzulande wichtig. 9 Verfechter der kristallinen Systeme halten dagegen, die Technik liefere dafür bei hohem Strahlungsangebot bessere Erträge als die Dünnschicht. Aber das ist nur die halbe Wahrheit: Unbestritten ist, dass Siliziummodule ihre maximale Empfindlichkeit bei rötlichem Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedenen Modultypen auf seinem Testgelände in Köln installiert, erste	
niedere und mittlere Einstrahlungsbereich ist also hierzulande wichtig. 9 Verfechter der kristallinen Systeme halten dagegen, die Technik liefere dafür bei hohem Strahlungsangebot bessere Erträge als die Dünnschicht. Aber das ist nur die halbe Wahrheit: Unbestritten ist, dass Siliziummodule ihre maximale Empfindlichkeit bei rötlichem Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent. – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	ĺ
also hierzulande wichtig. 9 Verfechter der kristallinen Systeme halten dagegen, die Technik liefere dafür bei hohem Strahlungsangebot bessere Erträge als die Dünnschicht. Aber das ist nur die halbe Wahrheit: Unbestritten ist, dass Siliziummodule ihre maximale Empfindlichkeit bei rötlichem Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent. – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
9 Verfechter der kristallinen Systeme halten dagegen, die Technik liefere dafür bei hohem Strahlungsangebot bessere Erträge als die Dünnschicht. Aber das ist nur die halbe Wahrheit: Unbestritten ist, dass Siliziummodule ihre maximale Empfindlichkeit bei rötlichem Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent. Dear Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedenen Modultypen	
dagegen, die Technik liefere dafür bei hohem Strahlungsangebot bessere Erträge als die Dünnschicht. Aber das ist nur die halbe Wahrheit: Unbestritten ist, dass Siliziummodule ihre maximale Empfindlichkeit bei rötlichem Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht- Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturebständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent. – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
Strahlungsangebot bessere Erträge als die Dünnschicht. Aber das ist nur die halbe Wahrheit: Unbestritten ist, dass Siliziummodule ihre maximale Empfindlichkeit bei rötlichem Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht- Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
Dünnschicht. Aber das ist nur die halbe Wahrheit: Unbestritten ist, dass Siliziummodule ihre maximale Empfindlichkeit bei rötlichem Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht- Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedenen Modultypen	
Wahrheit: Unbestritten ist, dass Siliziummodule ihre maximale Empfindlichkeit bei rötlichem Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedenen Modultypen	
ihre maximale Empfindlichkeit bei rötlichem Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht- Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
Licht bei hoher Direktstrahlung aufweisen. Das Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modulltypen	
Problem: Wenn die Sonne kräftig scheint, herrschen oft auch hohe Temperaturen. 10 Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumalage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
herrschen oft auch hohe Temperaturen. Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
Wärme mindert aber die Leistung der kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. Cdfe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
kristallinen Module – anders als bei ihren schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht-Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
schlanken Schwestern. Der Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht- Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
Temperaturkoeffizient drückt aus, um wie viel Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht- Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
Prozent die Leistung eines Moduls mit jedem Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht- Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
Grad Zelltemperatur über 25 Grad Celsius abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht- Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
abnimmt. "Er ist bei allen Dünnschicht- Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen	
Techniken geringer", erklärt ZSW-Forscher Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Wei sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
Mohring. CdTe, die temperaturbeständigste Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen heiß von 0,50 Prozent – damit verliert der Melstung mit verliert der verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
Variante, liegt bei einem Wert von minus 0,25 Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Prozent – damit verliert der Halbleiter pro Grad Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Celsius nur halb so viel Leistung wie Silizium mit wie neinem Wert zwischen die, 500 und 0,500 und 0,5	
einem Wert zwischen minus 0,45 und 0,50 Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
Prozent. Der Irrglaube: Die Siliziumanlage powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
powert, wenn die Sonne heiß vom Himmel strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Strahlt. Wirklich stark ist sie nur an klaren und kühlen und wie kühlen ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
kühlen Frühjahrs- oder Herbsttagen. 11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
11 Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen Wie sich die verschiedenen Faktoren konkret auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
die Erträge der beiden Techniken auswirken, testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen auf die Erträge der beiden Techniken auswirken, testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	7
testet aktuell der TÜV Rheinland. Seit dem vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen testete jüngst der TÜV Rheinland. Er hat über ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	,
vorigen Jahr sind 30 verschiedene Modultypen ein Jahr hinweg Betriebsergebnisse von einem	
i i i au semem resigerande in kom installieri, erste i i bulzend verschiedener vidodile auf semem i i i	
Betriebsergebnisse werden für diesen Sommer Testgelände in Köln gesammelt.	
erwartet.	
12 Die TÜV-Ingenieure glauben allerdings nicht an Das überraschende Resultat: Anders als es die	
Dünnschicht-Vorteile gegenüber dem Silizium. physikalischen Eigenschaften der	
"Der Low Irradiance-Effekt dürfte sich kaum Dünnschichtmodule erwarten lassen, schnitten	
bemerkbar machen, denn der Anteil der bei die schlanken Stromgeneratoren bei	
Schwachlicht generierten Leistung ist nur durchwachsenem westdeutschen Wetter nicht	
gering", sagt der Testingenieur Jan Girndt. Für besser ab als ihre dicken Konkurrenten. "Wir	
den Ertrag entscheidend sei vielmehr die können Mehrerträge nicht pauschal bestätigen",	
Qualität eines Moduls. "Die saubere Produktion sagt Testingenieurin Ulrike Jahn.	
ist das A und O."	
13 Girndt ist nur einer von vielen Skeptiker sehen sich durch die Ergebnisse des	
Dünnschichtskeptikern. Tina Ternus vom TÜV bestätigt: Das gute Schwachlicht- und	
Rüsselsheimer Solarberater und -planer Hitzeverhalten der Dünnschicht sei ein	
Photovoltaikbüro hält das gute Schwachlicht- "Märchen für PV-Betreiber", sagt zum Beispiel	
und Hitzeverhalten der Dünnschicht gar für ein Tina Ternus vom Rüsselsheimer Solarberater	
"Märchen für Photovoltaik-Betreiber": und -planer Photovoltaikbüro.	
"Dahinter steckt viel Marketingprosa der "Dahinter steckt viel Marketingprosa der	
Hersteller." Hersteller."	

Abs	Neue Energie (4 / 2011)	ÖKO-Test (8 / 2011)	Abs
14	Fakt ist aber auch: Dünnschichtkacheln tauchen	Fakt ist aber auch: Dünnschichtkacheln tauchen	8
	immer öfter in den vorderen Rängen der	immer öfter auf den vorderen Rängen der	
	Ertragsportale auf. Auf dem Testfeld der	Ertragsportale auf. Auch auf dem Testfeld der	
	Fachzeitschrift Photon in Aachen, wo seit 2005	Fachzeitschrift Photon in Aachen, wo seit 2005	
	Module verschiedener Hersteller unter gleichen	Module verschiedener Hersteller unter gleichen	
	Bedingungen ihre Ertragsstärke beweisen	Bedingungen ihre Ertragsstärke beweisen	
	müssen, zählen CdTe- und CIS-Lichtsammler zu den Top-Performern. Das CdTe-Paneel wurde	müssen, zählen sie zu den Topperformern.	
	schon 2007 aufgestellt, sein Ertrag war mit 1013		
	kWh pro kW im vorigen Jahr genauso hoch wie		
	der von manch neuem kristallinem Modul. Der		
	Spitzenreiter 2010, ein 2009 installiertes		
	multikristallines Modul des spanischen		
	Herstellers Siliken, erzeugte im vergangenen		
	Jahr pro installiertem kW nur 31 kWh mehr		
	Strom.		
	Trotz guter Erträge werden sich die schlanken	Trotz guter Erträge werden sich die schlanken	
	Absorber gegen die kristallinen Klassiker nur	Absorber gegen die kristallinen Klassiker aber	
	schwer behaupten können.	wohl nur schwer behaupten können. "Die	
		Dünnschicht hat keine Lobby", sagt DGS-	
		Ingenieur Vanicek. Das liegt vor allem daran,	
	Langzeiterfahrungen mit der Technik fehlen.	dass Langzeiterfahrungen mit der Technik	
1 [Ciliziumanlagan bahan ibra Varlässlichkeit	fehlen.	
15	Siliziumanlagen haben ihre Verlässlichkeit bereits bewiesen – einige von ihnen laufen		
	hierzulande schon seit fast zwei Jahrzehnten		
	störungsfrei. Schafft das auch die Dünnschicht?		
	Der Marktführer des Segments, First Solar,	Der Marktführer des Segments, die US-Firma	
	verkauft seine CdTe-Module erst seit sieben	First Solar, verkauft seine Module erst seit	
	Jahren. <mark>Bisher zeigen sie keine</mark>	sieben Jahren. <mark>Bisher zeigen sie keine</mark>	
	unvorhergesehenen Alterungserscheinungen.	unvorhergesehenen Alterserscheinungen. Aber	
	Ob sie aber weitere zwei Jahrzehnte halten,	ob sie, wie First Solar verspricht, weitere zwei	
	weiß niemand.	Jahrzehnte halten, weiß niemand.	
	Zudem gibt es Vorbehalte gegen das giftige	Zudem gibt es Vorbehalte gegen das giftige	
	Cadmium in den CdTe-Modulen. In Verbindung	Cadmium in den CdTe-Modulen. In Verbindung	
	mit Tellur gilt es zwar als ungefährlich, doch	mit Tellur gilt es zwar als ungefährlich, doch	
	lehnen es viele Betreiber ab, mit einem	lehnen es viele Betreiber ab, mit einem bedenklichen Absorber Grünstrom zu erzeugen.	
	bedenklichen Absorber Grünstrom zu erzeugen.	Siliciumanlagen hingegen haben ein besseres	
		Öko-Image und ihre Verlässlichkeit bereits	
		bewiesen. Einige von ihnen laufen schon seit	
		fast zwei Jahrzehnten störungsfrei.	
16	Während das CdTe wegen seiner <mark>Ökotoxizität</mark>	Ein weiteres Argument gegen die Dünnschicht	9
	kritisch gesehen wird, entwickeln sich beim a-Si	ist der relativ hohe <mark>Platzbedarf</mark> . Daher ist die	
	und CIS Innovationen zu langsam. Das ZSW	kristalline Technik bei Einfamilienhausbesitzern	
	erzielt mit CIS-Zellen im Labor bereits 20,3	Meist erste Wahl. Sie müssen aus einer	
	Prozent Effizienz, industriell gefertigte Module	begrenzten Fläche das Maximum an Solarstrom	
	aus diesem Halbleiter erreichen jedoch maximal	herausholen, um eine möglichst hohe staatliche	
	zwölf Prozent. "Das Hochskalieren der Technik	Förderung zu erhalten. Effizienzsteigerungen	
	ist eine schwierige Aufgabe", sagt ZSW-Vorstand	könnten der Dünnschicht helfen, die	
	Michael Powalla. Da der technische Fortschritt	flächenbezogenen Kosten zu senken und in der	
	beim CIS stockt und bisher keine	Gunst der Anwender zu steigen, doch	
	Massenfertigung etabliert wurde, bleiben auch die Produktionskosten hoch. Konsequenz: CIS ist	entwickeln sich Innovationen zu langsam.	
	aic i rodaktionskosten noch, konsequenz, cis ist		

Abs	Neue Energie (4 / 2011)	ÖKO-Test (8 / 2011)	Abs
	bei geringerer Effizienz teurer als kristalline		
	Module.		
17	Erschwerend kommt für die Dünnschicht hinzu,	Da der technische Fortschritt stockt und bisher	10
	dass der Preis der Siliziumpaneele dank	keine Massenfertigung etabliert wurde, bleiben	
	Kostenreduktionen rasch fällt. Damit sinken	auch die Produktionskosten hoch. Der Preis der	
	auch die realen Produktionskosten je	Siliciumpaneele hingegen hat sich dank	
	Kilowattstunde deutlich – was die Anlagen	Kostenreduktionen durch bessere Produktionen	
	ökonomisch attraktiver macht.	und Massenfertigung in den vergangenen fünf	
		Jahren halbiert.	
	Dass der kristalline Klassiker noch mal einen	Dass die "alte" Technik noch einmal einen	
	solchen Entwicklungssprung vollbringt, hätte zu	solchen Entwicklungssprung vollbringt, hätte zu	
	Zeiten des Siliziumengpasses vor vier Jahre	Zeiten des Siliciumengpasses vor vier Jahren	
	niemand für möglich gehalten.	niemand für möglich gehalten.	
	Alle drei Dünnschichttechniken sind aufgrund	Fazit: Alle Dünnschichttechniken sind aufgrund	11
	ihrer physikalischen Eigenschaften bestens für	ihrer physikalischen Eigenschaften bestens für	
	Standorte mit wechselhaftem Wetter geeignet	Standorte mit wechselhaftem Wetter geeignet	
	und können hier höhere Erträge erzielen als ihre	und können hier höhere Erträge erzielen als ihre	
	kristallinen Kontrahenten. Werden sie aber nicht	kristallinen Kontrahenten. Werden sie aber nicht	
	rasch billiger und effizienter, wird das Interesse	rasch billiger und effizienter, wird das Interesse	
	an ihnen trotz ihres großen Sonnenhungers	an ihnen trotz ihres großen Sonnenhungers	
	gering bleiben. Denn auf Preis und Effizienz	gering bleiben. Denn auf Preis und Effizienz	
	schauen potenzielle Kunden als erstes.	schauen potenzielle Kunden als Erstes.	